



Schneidmühlen zur Zerkleinerung von Blasformabfällen

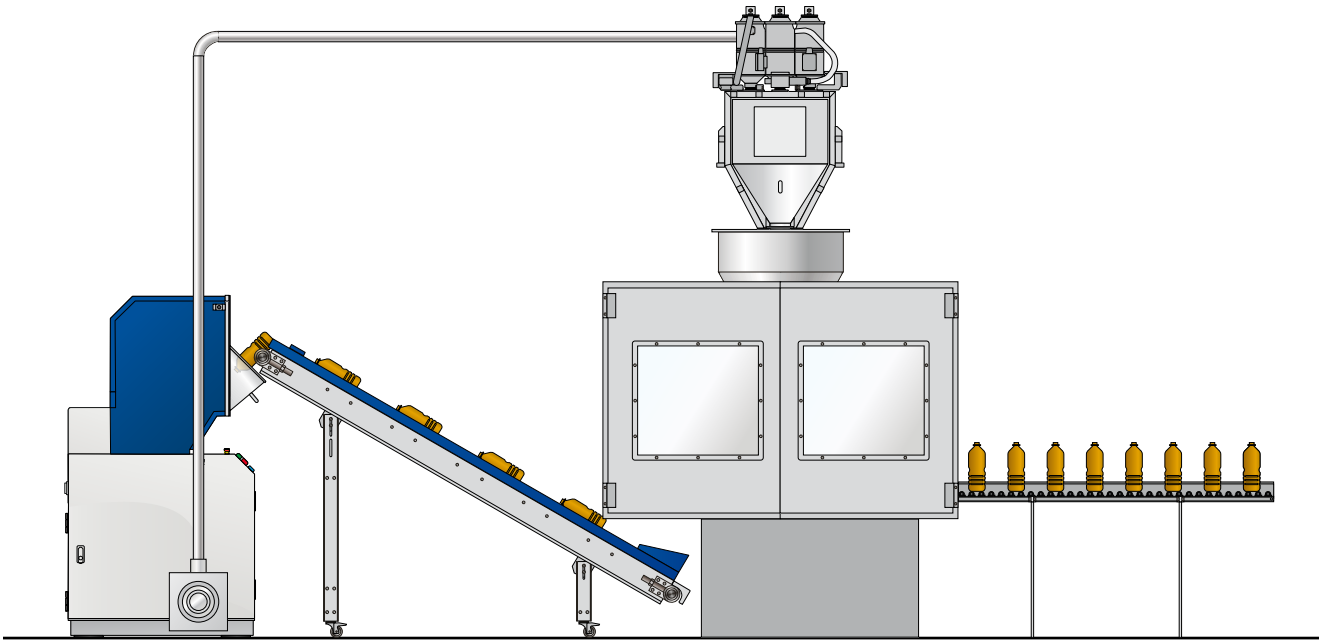
Zerkleinerung von Blasformteilen und Produktionsausschuss



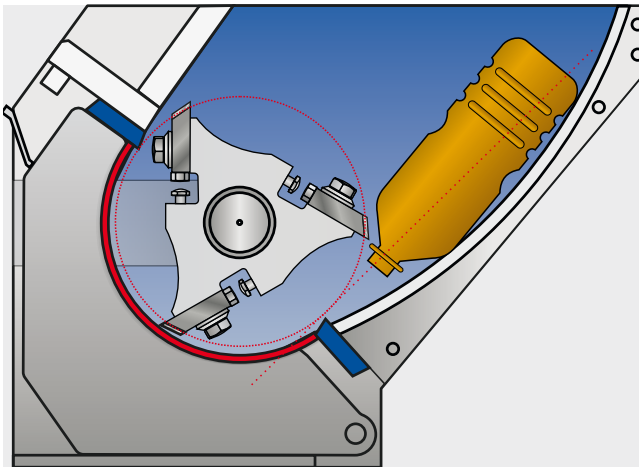
In einem umfassenden Re-Design der GST Schneidmühlen Baureihe von ZERMA wurden die besten Eigenschaften der bewährten GST-Serie integriert, wobei besonderer Wert auf Gewicht, Größe, Handhabung und Energieeffizienz gelegt wurde.

Diese kompakten Schneidmühlen sind mit einer kompletten Schalldämmung ausgestattet, was zu einem äußerst leisen Betrieb führt. Die Schneidmühlen sind mit 250 mm Rotordurchmesser und Breiten von 300, 450 bis 600 mm erhältlich. Wie bei allen ZERMA Schneidmühlen sind Rotor- und Statormesser außerhalb der Maschine einstellbar, um somit die Ausfallzeiten bei der Wartung zu reduzieren.





GST Schneidmühle an einer Blasformanlage. Butzen und Fehlteile werden über ein Förderband zugeführt. Das Mahlgut kann z.B. mittels Vakuumförderer direkt wieder in den Produktionsprozess eingebracht werden.



Die stark gewölbte, tangentielle Rückwand der Schneidkammer in Verbindung mit dem offenen Rotordesign gewährleistet eine zuverlässige Materialaufnahme und minimiert die Gefahr von Blockaden.

Die kompakten Schneidmühlen sind für den Einsatz in Blasformbetrieben geeignet. Sie eignen sich für das Recycling z.B. von voluminösen Teilen wie Flaschen und Kanister. Durch die geringe Aufgabehöhe lassen sich die Maschinen einfach manuell oder einem kleinen Förderband mit Material beschicken. Die geringe Geräuschmission und der geringe Platzbedarf machen die Schneidmühle zur einer perfekten Lösung für die Inline-Zerkleinerung.

- **Modernes, kompaktes Design mit geringen Platzbedarf**
- **Einfache Zugänglichkeit und Wartungsfreundlich**
- **Basierend auf dem bewährten Rotor- und Messerdesign**
- **Gute Annahme von großvolumigen Teilen**
- **Siebumfang entspricht halben Rotorumfang**
- **Schallisolierte Mahlgehäuse und Trichter**
- **Messer werden außerhalb der Maschine justiert**

Klein im Format, groß in der Leistung!

Technische Details – Durchdacht und effizient



Leichte Zugänglichkeit für Reinigung und Wartung

Bei der Überarbeitung der GST Schneidmühle lag ein besonderes Augenmerk auf der Servicefreundlichkeit. Die Maschine besticht durch ihre leichte Zugänglichkeit für Reinigung und Wartung. Die durchdachte Konstruktion mit der z.B. weit schwenkbaren Fronttüre gewährleistet eine hervorragende Zugänglichkeit, und alle Komponenten sind mühelos erreichbar.

Das Öffnen des Trichters erfolgt mühelos per Hand, unterstützt durch Gasdruckfedern – Hydraulik oder eine Motorwinde sind nicht erforderlich.



Abschwenkbarer Siebkorb und Messerwechsel

Der abschwenkbare Siebkorb erlaubt das einfache Entfernen des Siebes, sowie den einfacheren Zugang zur Mahlkammer, um diese zu reinigen bzw. zu warten.

Durch eine Rotor-Sicherung wird der Rotor gegen Verdrehen gesichert. Dadurch wird das Wechseln der Messer einfacher und sicherer.



Leistungsstarker Antrieb, hintere Wartungstüre

Die Schneidmühle ermöglicht durch ihre weit schwenkbare Hintertür einen einfachen Zugang zum hinteren Teil für Wartungs- und Reinigungsarbeiten.

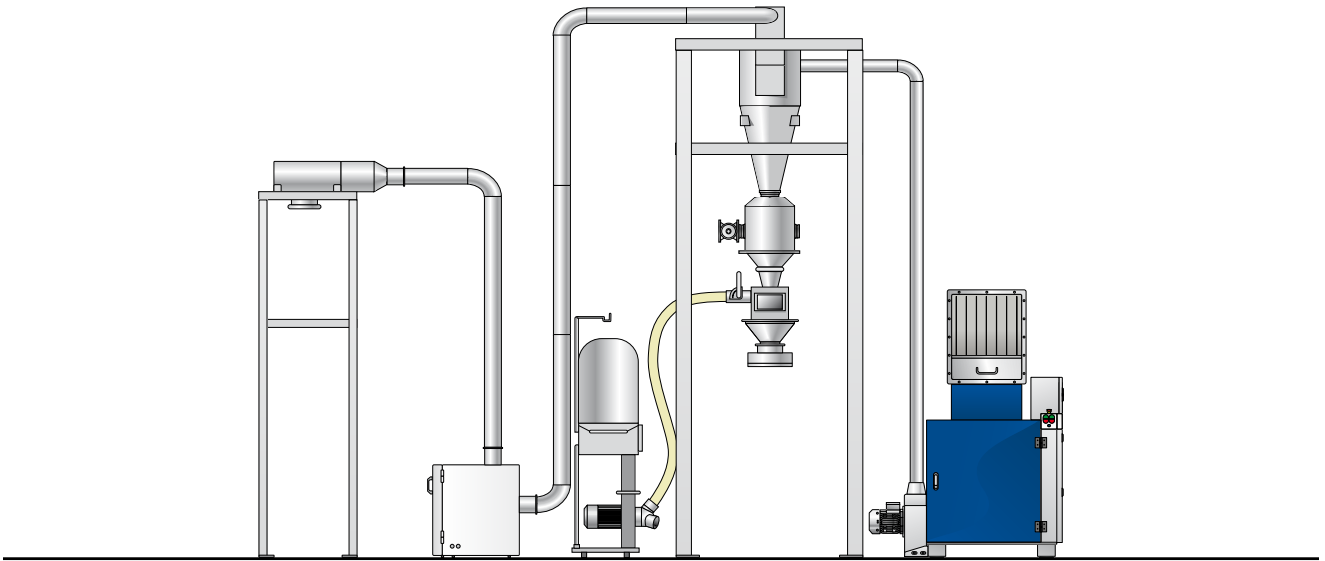
Der leistungsstarke Antrieb, der für die meisten Anwendungen ausreichend ist, lässt sich auch an nutzerspezifische Leistungsmerkmale anpassen.



Steuerung und Schaltschrank

Die integrierte Steuerung und Bedienkonsole entspricht nicht nur allen geltenden Sicherheitsvorschriften, sondern kann auch an spezifische Anforderungen angepasst werden. Darüber hinaus können Peripheriegeräte wie Zufuhrförderer, Metallerkennung und Entladesysteme nahtlos in das Steuersystem der Maschine integriert werden. Für eine verbesserte Effizienz steht außerdem eine optionale intelligente Energieeinsparfunktion zur Verfügung, die den Stromverbrauch während Leerlaufzeiten reduziert und das System automatisch basierend auf dem Status der vorgelagerten Maschinen starten und stoppen kann.

Details und Optionen

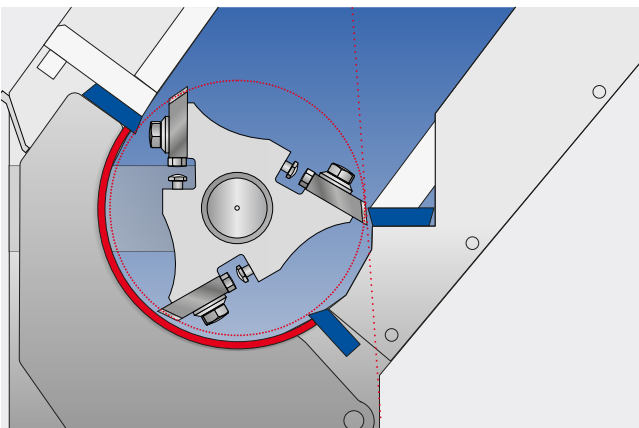


GST Schneidmühle mit reingassetiger Absaugung und Feingut Separation



Integriertes Gebläse

Das in den Maschinenrahmen integrierte Gebläse ermöglicht eine platzsparende Aufstellung der Anlage. Das Gebläse kann leicht geöffnet werden und erlaubt somit eine einfache und schnelle Reinigung bei Material- oder Farbwechsel.

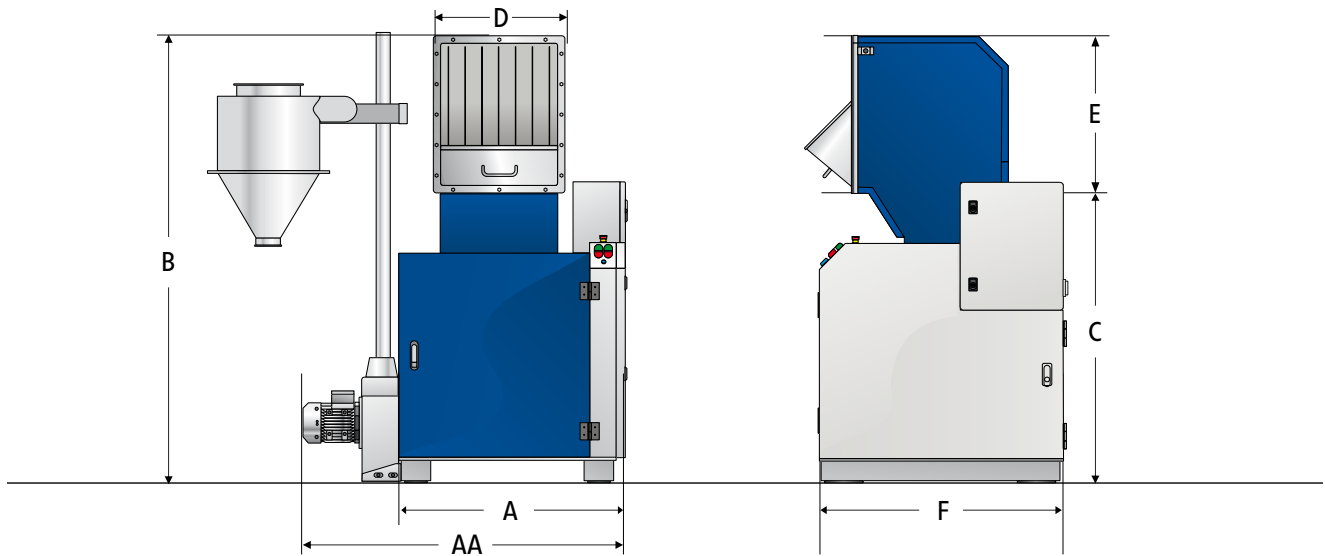


Optionale Rückwand mit zusätzlichem Statormesser

Die Einzugsmethode mit einem höher liegenden Statormesser ist besser für dickwandigere und kompaktere Teile geeignet, wie zum Beispiel Spritzgussteile, Profile, Platten, etc.

Durch die Schneidgeometrie und die geringere Aggressivität des Rotors wird ein hochwertiges Mahlgut unabhängig von der Materialart oder -form, wie z. B. Spritzgussteilen, Profilen, Platten, usw., erzielt.

Technische Daten



Standard Konfiguration mit 0,75 kW Gebläse und Ø 400 mm Zyclon

Vorläufige technische Spezifikationen

Typ	250/300	250/450	250/600
Rotordurchmesser (mm)	250	250	250
Rotorbreite (mm)	300	450	600
Antrieb (kW)	7,5	7,5	11
Rotormesser (Reihen)	3	3	3
Statormesser (Reihen)	2	2	2
Sieblochung (mm)	> 6	> 6	> 6
Öffnung Mahlkammer (mm x mm)	380 x 300	380 x 450	380 x 600
Öffnung Mahlkammer Option (mm x mm)	295 x 300	295 x 450	295 x 600
Gewicht ca. (kg)	600	700	1000

Abmessungen

Typ	250/300	250/450	250/600
A (mm)	750	900	1100
AA (mm)	1100	1280	1500
B (mm)	1970	1970	1970
C (mm)	1420	1420	1420
D (mm)	415	560	710
E (mm)	550	550	550
F (mm)	950	950	950



Nah an unseren Kunden

Das globale ZERMA Netzwerk von Niederlassungen und Händlern



zerma.com